

Достижения учащихся 9Б класса за 2022-2023 учебный год.

1. **Асеева Марина** – международная дистанционная олимпиада «Олимпис»: победитель по русскому языку (осень), географии (осень), 2 место по истории, физики, химии, обществознанию (осенняя сессия), 1 место по химии (весна), призер МЭ региональных соревнований «Кузбасская спортивная школьная лига» по общей физической подготовке (команда).

2. **Видус Анастасия** – международная дистанционная олимпиада «Олимпис»: 2 место по русскому языку (осень), 3 место по обществознанию (осень), призер по русскому языку, математика, биология, информатика, история, география, обществознание (весна), призер в XI международном дистанционном конкурсе «Старт» по информатике и географии.

3. **Ганич Софья** – международная дистанционная олимпиада «Олимпис»: призер по русскому языку, английский язык, математика, биология, история, география, физика, обществознание (осень); серебряный знак ГТО.

4. **Гринев Семён** – волонтер областной акции «Рождество для всех и каждого».

5. **Коваленко Полина** - призер областного медиафестиваля “FasionMedia” в городе Новокузнецк

6. **Конев Вячеслав** - призер в XI международном дистанционном конкурсе «Старт» по биологии и обществознанию.

7. **Крымов Константин** - победитель городского турнира матбоев в составе команды.

8. **Насибова Бахар** – призер МЭ ВсОШ по обществознанию; международная дистанционная олимпиада «Олимпис»: призер по технологии, физике, русскому языку, английскому языку, математика, биология, информатика, история, география, физика, химия, обществознание (осень), призер по русскому языку, английскому языку, математика, биология, информатика, история, география, обществознание (весна); призер в XI международном дистанционном конкурсе «Старт» по обществознанию; призер Всероссийского экологического диктанта «Экодиктант 2022».

9. **Павлова Ольга** - победитель МЭ ВсОШ по астрономии; участник РЭ ВсОШ по астрономии; победитель городского турнира матбоев в составе команды; международная дистанционная олимпиада «Олимпис»: победитель по русскому языку, литературе, английскому языку (осень), призер по математике, биологии, информатике, географии, истории, химии, технологии, географии, обществознанию (осень), победитель по русскому языку, литературе, математике, английскому языку, обществознанию (весна), призер по биологии, информатике, географии, истории (весна).

10. **Пыленок Владислав** – волонтер областной акции «Рождество для всех и каждого»; международная дистанционная олимпиада «Олимпис»: призер по русскому языку, математике, истории, географии, обществознанию (осень).

11. **Салькова Екатерина** – победитель отборочного тура ОРМО по математике; международная дистанционная олимпиада «Олимпис»: призер по русскому языку, английскому языку, математике, биологии, информатике, географии, истории, физика, химия, обществознанию (осень); призер Всероссийского экологического диктанта «Экодиктант 2022»; серебряный знак ГТО.

12. **Сергушева Мария** – победитель городского турнира матбоев в составе команды.

13. **Силютина Анастасия** - призер ШЭ ВсОШ по обществознанию; международная дистанционная олимпиада «Олимпис»: призер по русскому языку, английскому языку, математике, биологии, географии, истории, химия, обществознанию (осень); серебряный знак ГТО.

14. **Тривайлова Вероника** – международная дистанционная олимпиада «Олимпис»: победитель по русскому языку, математике, биологии, физике, химии (весна); призер по информатике, географии, обществознанию (весна).

15. **Худяков Михаил** - Вожатый проектных семинаров организатор «Мужского концерта» в честь 8 марта , организатор «Школы болельщиков «Дети Азии», волонтер областной акции «Рождество для всех и каждого», организатор проекта «Время игр»